

## USŁUGI PRZEMYSŁOWE

- obróbka skrawaniem • **cięcie precyzyjne** • obróbka plastyczna
- obróbka cieplna i cieplno-chemiczna • pokrycia galwaniczne
- badania laboratoryjne

## PRECYZYJNE CIĘCIE MATERIAŁÓW

### Cięcie materiałów metodą wodno-ścierną

- **Maszyna WATERJET SUPREMA typ DX 510 MITSUBISHI ELECTRIC.**  
maksymalne wymiary arkusza 1800 mm x 3350 mm x 150 mm,  
dokładność pozycjonowania  $\pm 0,1$  mm.

Możliwość wycinania płaskich elementów 2D z takich materiałów jak:

- metale nieżelazne i ich stopy (aluminium, miedź, mosiądz, brąz, tytan),
- stal (nierdzewna, żaroodporna, kwasoodporna, itp.),
- kamień naturalny (granit, marmur, konglomerat, piaskowiec, itp.),
- ceramika (płytki ceramiczne, gresowe, podłogowe, ścienne, itp.),
- guma i tworzywa sztuczne: m.in. poliuretan, poliamid, glastherm, itp.),
- materiały uszczelkowe i ściernie,
- płyty drewnopochodne,
- drewno, korek,
- cięcie detali do wszelkiego rodzaju prototypów maszyn i urządzeń,  
gdzie stosowane są elementy o nietypowych kształtach,
- cięcie płyt montażowych i frontowych do urządzeń elektronicznych.

### Obróbka elektro-erozyjna

- **Elektrodrążarka drutowa GF+ AGIE CHARMILLES typ CUT P 550**  
maksymalne wymiary półwyrobu obrabianego (załadunek od góry) 1200 x 275 x 400 mm,  
maksymalne wymiary półwyrobu obrabianego (załadunek od przodu) 1000 x 700 x 400 mm,  
maksymalna masa półwyrobu 1500 kg, wymiary stołu roboczego 900 x 600 mm,  
pole robocze osi (X, Y, Z) 550 x 350 x 400 mm, pole robocze osi (U, V) 550 x 350 mm,  
maksymalna dokładność cięcia (dla cięcia prostokątnego)  $\pm 2\mu\text{m}$   
zależne od warunków cięcia, maksymalny kąt cięcia ( $\pm 30^\circ/400$ , opcjonalnie  $\pm 45^\circ/400$ ),  
średnica drutu 0,25 mm (opcjonalnie od 0,07 do 0,33 mm).





FABRYKA BRONI

PGZ



**Dział handlu i marketingu:**

tel.: 48 38 99 153 / 48 38 99 154 / 48 38 99 155

fax: 48 38 99 334

e-mail: handel@fabrykabroni.pl