



FABRYKA BRONI



FABRYKA BRONI

1923 budowa pierwszych obiektów fabrycznych



1925 rozpoczęcie seryjnej produkcji karabinków



1927 nadanie nazwy Fabryka Broni





FABRYKA BRONI

CELUJEMY W PRZYSZŁOŚĆ



FABRYKA BRONI

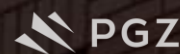
1946 Zakłady Metalowe im. Gen. „Waltera”



2012 rozpoczęcie budowy nowej Fabryki Broni



2014 wejście do Grupy Kapitałowej PGZ



PGZ



FABRYKA BRONI

Fabryka Broni w liczbach



FABRYKA BRONI

Powierzchnia działki: ponad 38 tys. m²

Powierzchnia użytkowa: 16,5 tys. m²



FABRYKA BRONI

Aktualne zatrudnienie: 570 osób



FABRYKA BRONI

Koszt inwestycji w latach 2012 - 2014: 100 mln zł



FABRYKA BRONI

W roku 2017

**Fabryka Broni „Łucznik” – Radom sp. z o.o.
zaciągnęła kredyt inwestycyjny (ponad 81 mln zł) na
zakup nowych maszyn i urządzeń.**



FABRYKA BRONI

**Cel:
trzykrotne zwiększenie aktualnych mocy
produkcyjnych.**



GŁÓWNI KLIENCI





FABRYKA BRONI

Współpraca



FABRYKA BRONI

OFEROWANE TECHNOLOGIE I PROCESY PRODUKCYJNE



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA SKRAWANIEM





FABRYKA BRONI

OBRÓBKA SKRAWANIEM

Frezowanie:

Centra obróbkowe CNC (5-osiowe):
GROB, GF, CHIRON, HERMLE

Centra obróbkowe CNC (4-osiowe):
FANUC, AVIA, CHIRON, BROTHER

Centra obróbkowe CNC (3-osiowe):
AVIA



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA SKRAWANIEM

TOCZENIE

Centra tokarsko-frezarskie CNC (5-osiowe)
DMG MORI, EMCO

Tokarki CNC (3-osiowe)
DMG MORI

Tokarki CNC (2-osiowe)
SPINER, EMCO

Automaty tokarskie
DMG MORI, TORNOS, STAR



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA SKRAWANIEM

GŁĘBOKIE WIERCENIE

UNISIG- wiertarka z automatycznym podajnikiem półfabrykatu



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA SKRAWANIEM



Honowanie

Honownica CNC Sunnen



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA SKRAWANIEM



SZLIFOWANIE

Szlifierka do wałków i otworów S33CNC Fritz Studer AG

Szlifierka do płaszczyzn

Szlifierka do wałków bezkłowa



FABRYKA BRONI

PRECYZYJNE CIĘCIE





FABRYKA BRONI

PRECYZYJNE CIĘCIE

+GF+

AVA
VMC 650

AgieCharmilles
CUT P 550

OBRÓBKA ELKTRO-EROZYJNA

- elektrodrążarka drutowa GF+ AGIE CHARMILLES typ CUT P550



FABRYKA BRONI

PRECYZYJNE CIĘCIE



CIĘCIE MATERIAŁÓW METODĄ WODNO - ŚCIERNĄ

- maszyna WATERJET SUPREMA typ DX510 MITSUBISHI ELECTRIC



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA PLASTYCZNA



PRASY HYDRAULICZNE I MIMOŚRODOWE

- prasy mimośrodowe o naciskach 25, 40, 60, 75, 80 ton. Wielkość przestrzeni roboczej od 400 x 300 x 210 mm do 650 x 560 x 400 mm oraz prasy hydrauliczne o nacisku 10, 60, 100 ton o przestrzeni roboczej od 380 x 320 x 500 mm do 550 x 550 x 550 mm.
- prasy hydrauliczne o naciskach 25 ton oraz 60 ton posiadają automatyczne podajniki materiału



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA PLASTYCZNA



OBRÓBKA PLASTYCZNA LUF NA ZIMNO

- Kowarka firmy GFM typ SKK-10



OBRÓBKA CIEPLNA I CIEPLNO CHEMICZNA



FABRYKA BRONI

Z 452-001



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA CIEPLNA I CIEPLNO CHEMICZNA

HARTOWANIE PRÓŻNIOWE

- Poziomy piec próżniowy AMP typ HVF-60-60-100-12.OF.



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA CIEPLNA I CIEPLNO CHEMICZNA

HARTOWANIE OBJĘTOŚCIOWE

- piec komorowy REMIX typ SQ-135 z atmosferą regulowaną.

OBRÓBKA CIPLNA I CIEPLNO CHEMICZNA

HARTOWANIE INDUKCYJNE

- piec DACPOL SERVICE typ TIC-HFS-400 K30



FABRYKA BRONI

OBRÓBKA CIEPLNA I CIEPLNO CHEMICZNA



LUTOWANIE TWARDE

- piec REMIX typ PFEN-12/20

NAWĘGLANIE

- piec REMIX typ SQ-135

WYRZAŻANIE

- piec REMIX typ SQ-135

GRATOWANIE TERMICZNE

- gratowarka wybuchowa ATL typ iTEM 250 S.C



POKRYCIA GALWANICZNE



FABRYKA BRONI

CHROMOWANIE TECHNICZNE STALI

Długość maksymalna detali 500 mm.
Wymiary wanny: 500 x 700 x 1000 mm (Sz x W x D)

CZERNIENIE (OKSYDOWANIE) STALI

Powłoka antykorozyjna i dekoracyjna (czarna).
Wymiary wanny: 600 x 700 x 900 mm (Sz x W x D).

FOSFORANOWANIE MANGANOWE (NA JASNO) STALI

Wymiary wanny: 460 x 800 x 900 mm (Sz x W x D).

FOSFORANOWANIE MANGANOWE (NA CIEMNO) STALI

Wymiary wanny: 500 x 600 x 870 mm (Sz x W x D).

POKRYCIA GALWANICZNE

POKRYCIA GALWANICZNE

OBRÓBKA POWIERZCHNIOWO-ŚCIERNA

- automat śrutowniczy AUER typ SA1100S10 – śrutowanie iniekcyjne
- śrutownice AUER typ ST1000DPS



FABRYKA BRONI

BADANIA LABORATORYJNE





FABRYKA BRONI

BADANIA LABORATORYJNE



664-023

LABORATORIUM POMIAROWE

Wykonywanie pomiarów z zakresu długości i kąta
Wykonywanie pomiarów chropowatości
Sprawdzanie sprzętu kontrolno - pomiarowego



FABRYKA BRONI

BADANIA LABORATORYJNE



LABORATORIUM METALOGRAFICZNE

- określanie składu chemicznego stali i stopów aluminium metodą spektrometryczną
- pomiary twardości metodami Vickersa HV1 do HV30 i Rockwella HRN15, HRA HRB, HRC.
- badanie własności mechanicznych materiałów: próba rozciągania, siła do 300 KN
- badanie udarności młotem Charpy'ego do 10kGm
- określanie grubości warstw nawęglonych, anodowanych i galwanicznych
- badanie defektoskopowe magnetyczne, max. długość części 1000 mm



FABRYKA BRONI

BADANIA LABORATORYJNE



BADANIA W KOMORACH KLIMATYCZNYCH

- komora klimatyczna do badań w niskich i wysokich temperaturach firmy WEISS Technik C1500
- komora pylenia firmy ITE Radom

BADANIA LABORATORYJNE

REJESTRACJA

- stanu przewodu lufy wideoskopem OLIMPUS IMPLEX LT.
- rozkładu temperatur kamerą termowizyjną FLIR T540
- zjawisk szybkozmiennych kamerą OLIMPUS I-SPEED TR



FABRYKA BRONI





FABRYKA BRONI





ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

FABRYKA BRONI "LUCZNIK" - RADOM Sp. z o.o. ul. Grobickiego 23 26-617 Radom
tel: +48 48 389 91 00 fax: +48 48 389 93 34

